**Технические характеристики: шаровые резервуары ПАО «Уралхиммаш»**

**Основные материалы:** коррозионностойкие стали, углеродистые стали, SA537, Р355.

**Резервуары, выпускаемые серийно**

|  |  |
| --- | --- |
| Емкость, м3 | 600, 1000, 1400, 2000, 2400, 3000 |
| толщина стенки оболочки, мм | от 16 до 36 |
| рабочее давление, МПа (кгс/см2) | до 2,0 (20) |
| температура наружного воздуха, °С | до минус 70 |
| сейсмичность в районах установки оборудования, баллов | до 9 включительно |

**Резервуары, изготавливаемые по индивидуальным проектам**

|  |  |
| --- | --- |
| Емкость, м3 | от 100 до 8000 |
| толщина стенки оболочки, мм | от 10 до 80 |
| рабочее давление, МПа (кгс/см2) | до 2,5 (25) |
| температура наружного воздуха, °С | до минус 70 |
| сейсмичность в районах установки оборудования, баллов | до 9 включительно |

**Комплектация**

Основная комплектация резервуара включает: шаровую оболочку, опоры, стяжки опор, комплект штуцеров и смотровых люков, внутреннюю поворотную лестницу, верхнюю смотровую площадку, шахтную лестницу, переходной мостик между шахтной лестницей и смотровой площадкой. Установки шаровых резервуаров могут состоять как из одного, так и двух или более корпусов.

**Поставка**

Шаровые резервуары поставляются заказчику на место установки отдельными элементами (компактными пакетами и сборочными узлами). Сборка, сварка и общий монтаж резервуаров производятся на строительной площадке монтажными подразделениями ПАО «Уралхиммаш», либо специализированными монтажными организациями.

ПАО «Уралхиммаш» имеет возможность осуществлять реализацию проектов строительства резервуарных парков «под ключ».

**Технологии производства**

Уралхиммаш обладает уникальной технологией холодной вальцовки, применяемой при изготовлении элементов оболочки шаровых резервуаров условной емкостью 600, 1000, 1400, 2000, 3000, м3с толщиной стенки от 16 до 36 мм. С применением этой технологии с 1969 года заводом выпущено более 2000 шаровых резервуаров и газгольдеров для предприятий России, ближнего и дальнего зарубежья.

Благодаря точной геометрии элементов шаровой оболочки, обеспеченной технологией их изготовления, значительно сокращаются сроки сборки резервуаров на площадке заказчика, отсутствует необходимость в проведении контрольных сборок оболочек резервуаров и подгонки элементов друг к другу.

Также действует универсальный комплекс для производства шаровых резервуаров объемом от 100 до 8000 м3 и толщиной стенки до 80 мм. На нем элементы оболочки резервуаров изготавливаются с применением технологии холодной точечной деформации.